



Bomba multietapas monofásica doble voltaje,
25GPM con motor 1.5Hp y descarga 1"NPT



MODELO

SSXH25ME150

CARACTERISTICA ESPECIAL

Eficiente y Silenciosa

MARCA

EVANS

CATEGORIA

Bombas de Superficie



MOTOR

| | |
|--------------------|-------------|
| Tipo de Motor | Eléctrico |
| Marca del motor | Evans |
| Potencia del Motor | 1.50 HP |
| RPM del Motor | 3450 RPM |
| Voltaje | 110 - 220 V |
| Fases del motor | Monofásica |
| Corriente | 14 - 7 A |
| Protección termica | Si |

USOS

Ideal para sistemas de presión constante.
Ideal para instalaciones con hidroneumáticos.

BENEFICIOS

Trabajo intermitente. Sistema extra silencioso. Alta eficiencia energética/hidráulica.

BOMBA

| | |
|-----------------------------|---|
| Tipo de Bomba | Multi Etapas |
| Flujo Optimo | 100.00 LPM |
| Altura Optima | 35.00 m |
| Numero de etapas | 4 etapas |
| Diametro de succion | 1.25 pulg |
| Diametro de descarga | 1.00 pulg |
| Tipo de impulsor | Cerrado |
| Material del cuerpo | Acero Inoxidable |
| Material del impulsor | Acero Inoxidable |
| Material del sello mecanico | Cerámica, carbón, acero inoxidable y/o Vitón® |
| Temperatura Maxima del Agua | 100 C |

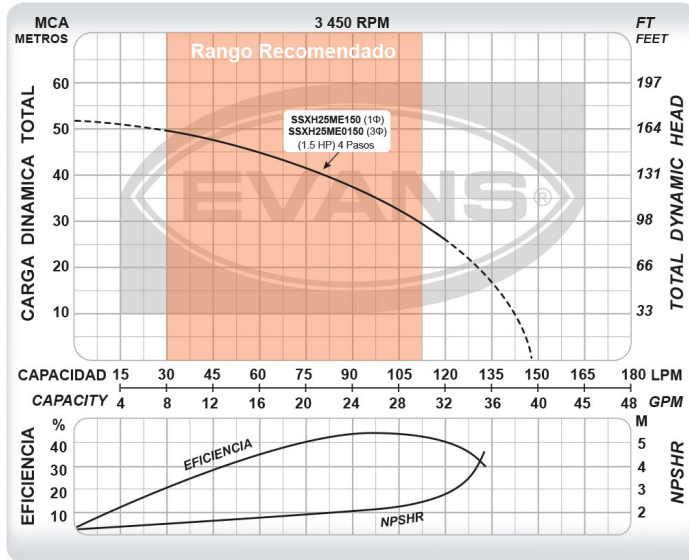
INFORMACION ADICIONAL

| | |
|------------------------|--------------------------|
| Dimensiones de empaque | 45.00 X 21.00 X 29.00 cm |
| Garantía | 1 año |
| Certificación | NOM |
| Peso neto | 14.00 kg |





Bomba multietapas monofásica doble voltaje,
25GPM con motor 1.5Hp y descarga 1"NPT



MODELO

SSXH25ME150

CARACTERISTICA ESPECIAL

Eficiente y Silenciosa

MARCA

EVANS

CATEGORIA

Bombas de Superficie



USOS

Ideal para sistemas de presión constante.
Ideal para instalaciones con hidroneumáticos.

BENEFICIOS

Trabajo intermitente. Sistema extra silencioso. Alta eficiencia energética/hidráulica.

